

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI AI  
SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 N. 33**

Io sottoscritto PETACCIA ALESSANDRO nato a CHIETI  
 il 5/08/69 residente a CHIETI in via/viale/piazza  
1230 FANTERIA B.TA CH n. 55 ai sensi e per gli effetti del Decreto legislativo 14  
 marzo 2013 n. 33, in qualità di (specificare la carica) \_\_\_\_\_  
 consapevole delle sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia per il caso di  
 dichiarazione falsa o mendace e l'uso di atto falso, come previsto dall'art. 76 del D.P.R. 28  
 dicembre 2000 n. 445,

**DICHIARA**  
 alla DATA ODIERNA

- di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente, Amministratore delegato, Socio amministratore, Componente di organi di governo o di controllo, ecc.. specificando il soggetto conferente ed il compenso spettante):

CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI		
Carica ricoperta	ENTE (Denominazione e sede)	Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

- di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza, ecc.. specificando l'ente conferente ed il compenso spettante):

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	ENTE (Denominazione e sede)	Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		

7.		
8.		
9.		
10.		

CHIETI .. 8/01/2018

Firma leggibile e per esteso

*Luca...*